

平成28年11月4日



放射線量測定結果報告書

様

福島県東白川郡棚倉町戸中宇高内186-6

株式会社シーズ 俵内工場

放射線量測定に係る結果は、下記のとおりです。

品名	粗骨材(砕石4020)棚倉町産、屋外より採取	
	平成28年11月1日 採取	
測定器	ALOKA シンチレーションγサーベイメーター (日立アロカメディカル(株) 製)	
	MODEL: TCS-172B SN 201V5435	
測定条件	測定法: 直接測定法	
	時定数: 10sec	
結果	1.測定値(単位: μ Sv/h) 平均値 <u>0.08</u> 最大 <u>0.10</u> 最小 <u>0.07</u>	 
	2.BGバックグラウンド(μ Sv/h) 平均値 <u>0.08</u> 最大 <u>0.09</u> 最小 <u>0.07</u>	
備考	測定場所 : 大梅工場試験室 測定日 : 平成28年11月2日 測定試料は乾燥後とした。	

測定状況・測定値

平成28年11月4日



放射線量測定結果報告書

様

福島県東白川郡棚倉町戸中字高内186-6

株式会社シーズ 俵内工場

放射線量測定に係る結果は、下記のとおりです。

品名	粗骨材(砕石2005)棚倉町産、屋外より採取	
	平成28年11月1日 採取	
測定器	ALOKA シンチレーションγサーベイメーター (日立アロカメディカル(株) 製)	
	MODEL: TCS-172B	SN 201V5435
測定条件	測定法: 直接測定法	
	時定数: 10sec	
結果	1.測定値(単位: μ Sv/h)	
	平均値 0.08	
	最大 0.09	
	最小 0.08	
結果	2.BGバックグラウンド(μ Sv/h)	
	平均値 0.08	
	最大 0.09	
	最小 0.07	
測定状況・測定値		
備考	測定場所 : 大梅工場試験室	
	測定日 : 平成28年11月2日	
	測定試料は乾燥後とした。	

平成28年11月4日

放射線量測定結果報告書

様

福島県東白川郡棚倉町戸中字高内186-6

株式会社シーズ 俵内工場

放射線量測定に係る結果は、下記のとおりです。

品名	粗骨材(砕石1505)棚倉町産、屋外より採取	
	平成28年11月1日 採取	
測定器	ALOKA シンチレーションγサーベイメーター (日立アロカメディカル(株) 製)	
	MODEL: TCS-172B	SN 201V5435
測定条件	測定法: 直接測定法	
	時定数: 10sec	
結果	1.測定値(単位: $\mu\text{Sv/h}$)	
	平均値 0.08	
	最大 0.09	
	最小 0.07	
	2.BGバックグラウンド($\mu\text{Sv/h}$)	
	平均値 0.08	
	最大 0.09	
	最小 0.07	
備考	測定場所 : 大梅工場試験室 測定日 : 平成28年11月2日 測定試料は乾燥後とした。	

測定状況・測定値

平成28年11月4日



放射線量測定結果報告書

様

福島県東白川郡棚倉町戸中字高内186-6

株式会社シーズ 俵内工場

放射線量測定に係る結果は、下記のとおりです。

品名	粗骨材(砕石2010)棚倉町産、屋外より採取	
	平成28年11月1日 採取	
測定器	ALOKA シンチレーションγサーベイメーター (日立アロカメディカル(株) 製)	
	MODEL: TCS-172B	SN 201V5435
測定条件	測定法: 直接測定法	
	時定数: 10sec	
結果	1.測定値(単位: $\mu\text{Sv/h}$)	
	平均値 <u>0.09</u>	
	最大 <u>0.10</u>	
	最小 <u>0.08</u>	
	2.BGバックグラウンド($\mu\text{Sv/h}$)	
	平均値 <u>0.08</u>	
	最大 <u>0.09</u>	
	最小 <u>0.07</u>	
備考	測定場所 : 大梅工場試験室 測定日 : 平成28年11月2日 測定試料は乾燥後とした。	

測定状況・測定値

平成28年11月4日



放射線量測定結果報告書

株式会社 富士ピー・エス いわき工場 様

福島県東白川郡棚倉町大梅字段河内303-23

株式会社シーズ 大梅工場

放射線量測定に係る結果は、下記のとおりです。

品名	細骨材(砕砂)棚倉町産、屋外より採取	
	平成28年11月1日 採取	
測定器	ALOKA シンチレーションγサーベイメーター (日立アロカメディカル(株) 製)	
	MODEL: TCS-172B	SN 201V5435
測定条件	測定法: 直接測定法	
	時定数: 10sec	
結果	1.測定値(単位: $\mu\text{Sv/h}$)	
	平均値 0.08	
	最大 0.09	
	最小 0.08	
	2.BGバックグラウンド($\mu\text{Sv/h}$)	
	平均値 0.08	
	最大 0.09	
	最小 0.07	
備考	測定場所 : 大梅工場試験室 測定日 : 平成28年11月2日 測定試料は乾燥後とした。	

測定状況・測定値